



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью

Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации

ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcemic.ru

129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2

196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2537/05 от 22.05.2024 г.

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые

Стандарты ГОСТ 10705-80/
ГОСТ 10704-91/
(НТД) ГОСТ 380-2005

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик ", 142155, Московская обл., Подольск, мкр. Львовский, пр-д Металлургов, д.4Б

В074

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки** мм	Масса п.м.*** кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	301220 001	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
2	301220 002	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
3	301220 003	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
4	301220 004	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
5	301220 005	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
6	301220 006	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
7	301220 007	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
8	301220 008	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
9	301220 009	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
10	301220 010	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
11	301220 011	343048	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	36	216	1	1,352
12	301220 012	142436	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	37	222	1	1,390
13	301220 013	343054	Ст3сп	76	3,5	6,26	6000	22	132	1	0,826
Итого:										13	17,468

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин.	Кратность длины	Группа качества
1-13	II	МД	В

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %									
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	N	As
142436	0,15	0,19	0,22	0,006	0,009	0,02	0,02	0,02	0,005	0,002
343048	0,15	0,19	0,18	0,015	0,012	0,02	0,01	0,01	0,005	0,001
343054	0,16	0,19	0,16	0,009	0,01	0,04	0,04	0,03	0,007	0,002

Результаты испытаний*:

№ п/п	Предел прочности сигма-в поперек Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта -5, поперек %	Сплюсывание макс
1-11	466	405/110	30	УД/УД
12-13	464	405/410	30	УД/УД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Неразрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Калиманова О.С.

Начальник ИЛ

Нефёдов А.И.

